

シリンジポンプ導入編

品質・コスト・環境問題を同時に解決する

塗装コスト改善は、塗料を正確に制御することで決まる

既存の塗装ロボットに設置可能！

防爆型 塗料精密定量供給システム

シリンジポンプシステム

高い再現性で同じ品質のものを生産するために

シリンジポンプシステム

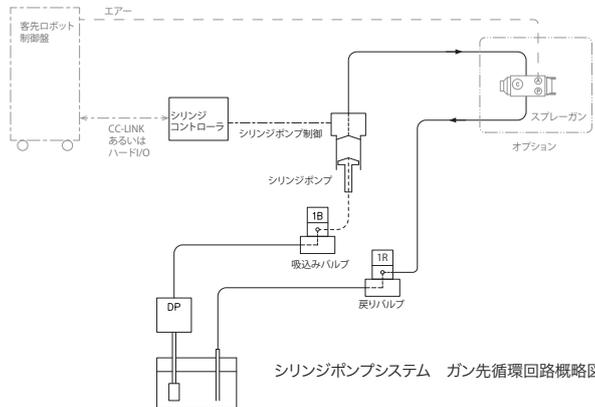
*Syringe Pump System*



シリンジポンプシステム  
CGイメージ図

シリンジポンプシステムとは

シリンジを防爆モータで正確に制御。シリンダー内へ塗料を充填／吐出を繰り返します。正確性を必要とする業界で広く使われているシリンジを塗装用にカスタマイズしたのがタクボエンジニアリングのシリンジポンプです。1cc単位で塗料の吐出をコントロールし、塗料の無駄な消費を抑えます。また、脈動なくスプレーガンへ塗料を供給します。



塗料を 1cc 単位で精密制御

洗浄・メンテナンスが容易



シリンジポンプ シリンダー取り外し

複数ガン対応可能 (op)

カラーチェンジも可能 (op)

既存の塗装システムに導入可能

シリンジポンプシステムは「循環式」(標準型)と「ワンカップ式」の2種をラインナップ。「循環式」(標準型)の「CCV 循環仕様」と「ガン先循環仕様」を選択。既存の制御盤へは CC-LINK で接続可能 (op)。



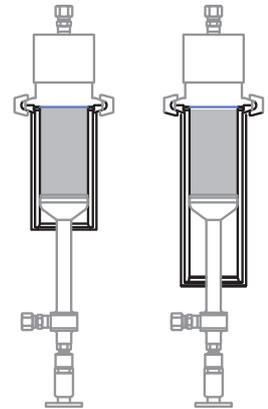
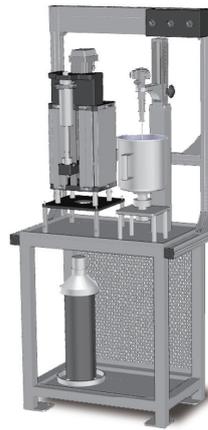
既存 塗装システムイメージ

オリジナル 小型防爆モーター採用

駆動源にタクボエンジニアリングオリジナルの小型防爆モータを採用。システム全体を小型化し、また、塗料準備室や調合室などの危険場所環境下において、安全に使用できる設計になっています。



小型防爆モータ (タクボエンジニアリング オリジナル)

ガン先循環式  
シリンジポンプシステムワンカップ式  
シリンジポンプシステム

50cc (op) 100cc

※ シリンダー容量  
標準シリンダー：100cc (50cc はオプション)

防爆仕様：  
IEC60079-0 総則及び  
IEC60079-1 耐圧防爆準拠  
(防爆性能：Exd II BT4G bx)

## 主な仕様

型 式	SP24EX-100S	SP24EX-100
方 式	ガン先循環式シリンジポンプ	ワンカップ式シリンジポンプ
駆 動 方 式	ボールネジ駆動	
シリンジ	数量	1本
	容量	100cc
	材質	特殊コーティング+SUS304
バルブ口径	Input	PT1/8
	Output	PT1/4・3/8
駆 動 モ ー タ	耐圧防爆型 AC サーボモータ 200W	
駆 動 ア ン プ 型 式	VLPSX-008P2-SBA-0301 (芝浦機械製)	
カ ッ プ 容 量	—	4L
吐 出 範 囲	30 ~ 150cc/min	
使用周囲条件	温度	10 ~ 30℃
	湿度	20 ~ 80%PH (結露なきこと)
保存周囲条件	温度	-10 ~ 45℃
	湿度	10 ~ 90%PH (結露なきこと)



TAKUBO WEB

## タクボエンジニアリング製品 ラインナップ



SWAN Pro



LINE DANCER RIBERO



LINE DANCER



DRY TEC



OIL BOOTH



CoSWAN

※仕様及び図面サイズ等は実際のもとの異なる部分があります。詳細は担当者までお問い合わせください。